

Bande de Chant ABS

Fiche Technique

1. Nom du produit:

Bande de Chant ABS (Acrylonitrile Butadiène Styrène)

2. Fabricant

TECE Dekor A.S.

Bursa Org. San. Bölgesi 75. Yil Bulvari No:12

Nilüfer/Bursa/ Turkey

Tel: +90 224 242 2100(pbx)

Fax: +90 224 243 8525

3. Description

- Adéquate pour tous Panneaux MDF, Panneaux à particules
- Accrochage parfait avec la Colle Thermofusible
- Base Opaque Colorisée
- Couleurs et Modèles Bois Originaux
- Finitions de surface disponibles :
 - Lisse
 - Brillant
 - Matrix
 - Nacré
 - Grain de Bois
- Excellente Protection face aux dommages matériels
- Applicable sur surfaces de toutes sortes de mobiliers.
- Plastique sans Chlore: recyclable ou incinérables avec les déchets ordinaires.

4. Spécifications:

Couleurs: Une légère variation de couleur peut survenir en raison de la différence de date de production de l'échantillon et du produit réel.

Variation de Couleurs pour Couleurs Unies: Une légère variation de couleur peut survenir. Le maximum de déciation autorisé selon l'échantillon maître à la nouvelle production est de 1.0 sur delta E*.

Résistance des Couleurs: Tous nos produits sont imprimés à l'encre à l'échelle de des teintes de laine 6-8.

Brillance: La brillance mentionnée, déterminée par ISO 2813, est comme ci-dessous (Angle de Lecture =60°)

- High Gloss Couleurs Unies : ±93
- High Gloss Woodgrains : ±93

- Grains de Bois : ± 17
- Surface à Relief: ± 7

Stabilité Dimensionnelle: à 80°C pendant 1 heure, le rétrécissement est de $< 0,5\%$, selon la méthode.

Densité: Classé entre 1.05 gr/cm³ et 1.10 gr/cm³ selon le standard DIN 53479.

Caractéristiques	Test standard	Chants ABS Tece
Dureté Shore D	DIN 53 505/ISO 868	72 \pm 4
Résistance au gauchissement sous la chaleur- Vicat B 50 (Température de Distorsion sous charge, Température de ramolissement)	DIN 53 460 / ISO 306 B	100 \pm 2 °C
Résistance à l'impact 23°C (Izot)	ISO 179/2C	13 \pm 2 kJ/m ²
Résistance à la traction	ASTM D 638 M	46 MPa
Module d'élasticité	ASTM D 638 M	% 40
Inflammabilité		HB
Largeur	-	X* mm \pm 0,5mm
Epaisseur	-	0,40 mm +0,02 / -0,04 0,80 mm +0,04 / -0,12 2 mm +0,10 / -0,20
Résistance aux Produits Chimiques (<i>exceptés: acetone, ethyl butyl acetate</i>)	DIN 68 861	Good (Class 1B)
Charge Statique	-	Basse

*19mm-260 mm largeurs

5. Dimensions Disponibles

La largeur des chants peuvent varier selon la demande du client (tels que 22mm, 33mm, 42mm, 44mm etc).

Longueur standard d'un rouleau ABS de 0,40mm d'épaisseur : 300mt

Longueur standard d'un rouleau ABS de 0,80mm d'épaisseur : 150mt

Longueur standard d'un rouleau ABS de 1,00mm d'épaisseur : 150mt

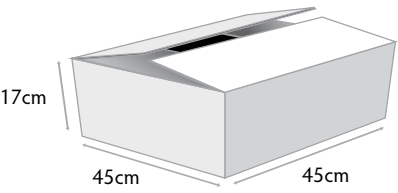
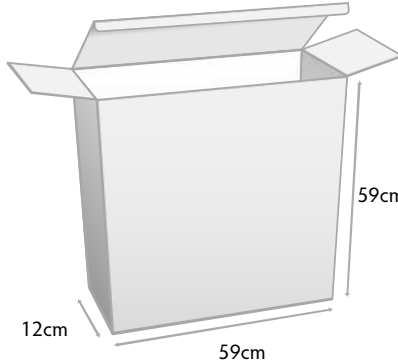
Longueur standard d'un rouleau ABS de 2,00mm d'épaisseur : 100mt

6. Application Instructions

Les chants en ABS peuvent être traités avec toutes sortes de plaqueuses de chants (Traitement Courant et Centre d'Usinage BAZ) utilisant des techniques à adhésifs thermofusibles. Pour chaque machine, un ajustement spécial pourrait être requis durant le processus

7. Packaging:

Les dimensions de cartons sont variables selon l'épaisseur des produits. Vous trouverez ci-dessous les dimensions standards des cartons :

Epaisseur Produit	Dimensions Cartons	# of lines on pallet	# of boxes by pallet	Poids Total Palette	Dimension Palette	Contenu d'un carton
0.4 mm - 1mm Roll length is 300 meter between 0.4mm and 0.6mm of thickness. For 0.6mm - 1mm, it is 150 meter.		9 lines	36 boxes	1,008 kg	W100cm L100cm H181cm	0.4mm x 29mm = 1500 meter 0.8mm x 29mm = 750 meter 1mm x 29mm = 750 meter 0.4mm x 22mm = 2100 meter 0.8mm x 22mm = 1050 meter 1mm x 22mm = 1050 meter 0.4mm x 19mm = 2400 meter 0.8mm x 19mm = 1200 meter 1mm x 19mm = 1200 meter
1.5mm - 2mm Roll length is 100 meter between 1mm and 2mm of thickness.		10 lines	40 boxes	1,280 kg	W120cm L120cm H150cm	2mm x 29mm = 400 meter 2mm x 22mm = 500 meter 2mm x 19mm = 600 meter

8. Stockage:

La température de stockage recommandée est de 18° à 25°C.
Le produit doit être utilisé sous 24 mois suite à sa production.

9. Assistance Techniques

Pour toute assistance technique veuillez contacter TECE au

Tel: +90 224 242 2100

Fax: +90 224 243 8525

10. Nettoyage

Suite à l'application du chant, les résidus de colle doivent être nettoyés. Pour nettoyer le chant en ABS, nous recommandons l'utilisation de nettoyant spéciaux. Tester les produits de nettoyages est toujours recommandé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage à base de solvant ou d'alcool qui pourraient endommager la surface du chant ABS.

11. Blanchiment des Chants

Lors du traitement pour les épaisseurs à plus d'un mm, certains couleurs foncées (telles que Wengé, Cerise) sont sujetes à des blanchiments sur les bords. Ce blanchiment peut être supprimé en s'assurant que les lames de l'arraseur sont tranchantes et que la plaqueuse de chant utilise le bon polissage et un produit de polissage ultérieur.

12. Problèmes Récurrents et Solutions

Dans le tableau ci-dessous, vous trouverez les erreurs fréquentes lors du processus de fabrication de chant en ABS ainsi que les solutions recommandées. Après avoir suivi ces instructions, si le problème persiste, veuillez consulter le personnel TECE.

Problèmes	Solution Proposées
Pour les épaisseurs de plus de 0.8mm, le ton de couleur du côté coupé devient blanc, ou légèrement plus clair...	<ul style="list-style-type: none"> L'unité de polissage doit être active avec les produits chimiques appropriés à l'intérieur. Le polissage permet au chant de regagner sa couleur d'origine. Assurez-vous que les lames sont tranchantes et positionnées correctement.
Lors du nettoyage au solvant, la surface ABS s'endommage...	Pour l'ABS, contrairement au PVC, la résistance au solvant est limitée. Tous les solvants ne sont pas permis. Demandez à votre fournisseur un solvant pour ABS.
Au rayon de braquage, le tournant blanchi...	La couleur originale de l'ABS peut être restaurée avec de la chaleur. Vous pouvez utiliser un sèche-cheveux ou un souffleur d'air chaud pour les points blanchis.
Le chant peut être facilement retiré à la main. De plus, l'adhésif thermofusible reste sur le panneau à particule pour le perçage automatisé ou il reste sur la plaqueuse pour les plaqueuses manuelles...	<ul style="list-style-type: none"> Assurez-vous que la température ambiante est au minimum à 15°C Assurez-vous que le réservoir de colle est à la bonne température Assurez-vous que la colle à l'intérieur du réservoir a toujours ses propriétés intactes. Lorsque la même colle est chauffée puis refroidie trop souvent, elle perd sa caractéristique d'adhérence. Retirez le réservoir puis remplissez-le avec de la nouvelle colle. Assurez-vous que le couvre-chant et le panneau ne sont pas trop froids. Ils doivent être à plus de 10°C. Assurez-vous qu'il y a une pression sur le rouleau. Assurez-vous que la machine est ajustée à la bonne épaisseur.

Les informations fournies ci-dessus sont basées sur nos expériences et celles de nos clients. Notre responsabilité est exclue des problèmes survenant hors de notre contrôle. Avant de lancer la production, nos matériaux en ABS doivent être testés et inspectés. Ce document a été préparé en Janvier, 2017.