# Spécifications Techniques Bande de Chant Melaminé (Bobines Mères)

#### 1. Nom du Produit:

Bande de Chant en Mélamine

#### 2. Fabricant

TECE Dekor A.S.

Bursa Org. San. Bölgesi 75. Yil Bulvari No:12

Nilüfer/Bursa/ Turkey

+90 224 242 2100(pbx) Tel:

Fax: +90 224 243 8525

## 3. Composition Chimique & Informations

#### **Composition Chimiques:**

Substance	Proportion	
Papier	150 -155 gsm	
Résine	80-85 gsm	
Urée Formaldéhyde	70%	
Dispersion Acrylique	ique 30%	
Laque	14-18 gsm	
Poids Total/m <sup>2</sup>	250/255 gr/m <sup>2</sup>	

Les matériaux ci-dessus sont liés à la chaleur sous par réticulation.

#### Résultats de tests d'émission Formaldéhyde pour Production Standard:

Chant Non Revêtu	2,45 mg/h m <sup>2</sup>
Chant Revêtu	3,19 mg/h m <sup>2</sup>

Résultats de tests d'émission Formaldéhyde pour Production Spéciale: (conforme aux limites IKEA limits annoncés pour 2009 - 1,3 mg/h m²)

Veuillez consulter la page 5 pour les résultats.

Chant Non Revêtu	Non Testé	
Chant Revêtu	0,69 mg/h m <sup>2</sup>	

#### 4. Description

Les chants en mélamine sont composés de papier imprégné d'une unique couche de résine imprimé et laqué.

## **Spécifications:**

**Couleurs**: Une légère variation de couleur peut survenir en raison de la différence de date de production de l'échantillon et du produit réel. Le maximum étant de 4% à 5%

**Résistance des Couleurs**: Tous nos produits sont imprimés à l'encre à l'échelle de des teintes de laine 6-8.

**Surface**: La douceur de surface est toujours mesurée à l'oeil nu. Les contrôles visuels doivent être réaliser en maintenant le produit à 60cm minimum de l'observateur. La surface est résistante aux produits chimiques et à l'abrasion.

*Test de Résistance à la Chaleur*: Tous les produits sont testés à l'aide d'un fer à repasser afin de garantir la résistance à la chaleur de 170-180 c°.

**Teneur en Humidité:** La teneur en humidité est de 2.9% minimum et 3.4% maximum.

*Gaufrage Spécial:* Les effets peau d'orange et grain de bois peuvent être appliqués à la surface du produit fini, si la demande en est faite.

## 5. Dimensions Disponibles

La largeur standard d'une bobine mère est de 650mm. La longueur standard est de 500mt. Ces standards peuvent changés à la demande.

L'épaisseur du chant est de 0.28 mm ( $\pm$  0.01mm). La bande de chant finie pèse environ 250 gr/m<sup>2</sup> ( $\pm$  10gr).

## 6. Assistance Techniques

Pour toute assistance technique veuillez contacter TECE au

Tel: +90 224 242 2100 Ext # 108

Fax: +90 224 243 8525

## 7. Caractéristiques

La bande de chant en Mélamine est durable est peut être peinte ou imprimée. Son application est facile et simple. Le chant présente une bonne résistance à l'abrasion et à la chaleur.

## 8. Packaging

**Corps Interne:** Le corps est fabriqué à partir de carton. Le diamètre est de 150-76mm.

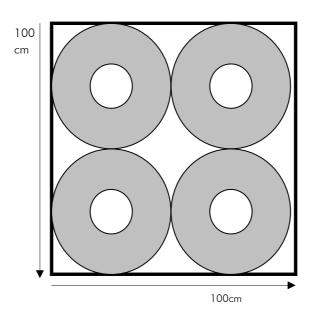
Diamètre Extérieur: 450mm (± 50mm)

**Packaging:** L'extérieur de la bobine est protégée par un carton. Les rebords de la bobine sont également protégés par des cornières de protection en carton. La bobine est emballé avec un film plastique retractable.

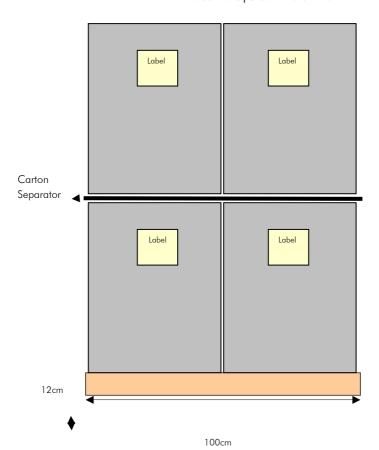
*Dimensions de Palettes*: 100cm x 100cm x 12cm. Chaque palette est composée de 8 bobines. Poids de palette chargée: 700 kgs (± 20 kgs)

#### Visualisez ci-dessous le croquis de l'emballage des palettes;

#### Vue du dessus



View of the pallet from the front



Les quantités chargées et les dimensions des palettes peuvent varier selon la demande du client en fonction des différents types de véhicules à chargés.

## 9. Stockage

Les bobines mères doivent être préservés dans un environnement sec à température ambiante. Avec l'emballage original et conditions normales, le produit ne présentera aucun changement pour une période minimum de 9 mois.

#### 9. Résultat de Test BASF de Faible Emission



- BASF

Customer: Tece Dekor A S

Bursa Organize Sanayi Bölgesi 75. Yil Bulvan No. 12 Nilüfer/Bursa

Türkiye

Objective of the test: Determination of formaldehyde release

Date of test: 01.12.2008

Date of sample: 26.11.2008

Sample: Production sample edge banding

coated with BASF foil coating

HH43-0381 / HH43-0382

The determination of the formaldehyde release has been carried out according to gas analysis method DIN EN 717-2:1995-01. The sample was not conditioned. The formaldehyde release during four hours has been determined and used for the calculation of the average value.

#### Test result:

	Limit value	Actual value
Coated sample	3.5 mg/(h m²)	0,69 mg/(h m²)

The sample fulfils the classification according to DIBt (Deutsches Institute für Bautechnik) directive 100 for coated wooden materials.

Druckdatum: 03.12.2008

BASF Coatings AG Glasuritstrasse 1 48165 Münster Tel.: +49 2501 14-0 Fax: +49 2501 14-3373

Selte: 1 von 1

Cette fiche technique a été établi en 2009 puis révisée en Novembre 2015. La seule différence étant le changement de format de document.